



お客様名 A社様

業種 金属材料加工

導入機種 G 1000型

導入時期 2012年3月

処理廃液 水溶性圧延油廃液

処理量 20000L/日(24H/日稼動)



テストNo. 1712



原水 釜残渣 回収水

分析項目	原水	回収水	除去率
pH	7.2/(20℃)	6.2/(20℃)	-
CODMn (mg/l)	13700	12	99.91%
BOD <sub>5</sub> (mg/l)	43100	23	99.95%
SS (mg/l)	620	<2.0	-
n-Hex (mg/l)	50500	42	99.92%

減容率: 93.20%

残渣含水率: 1.1%

20000L/日の水溶性圧延油廃液を引取処理に出していたため、処分費用が大きな負担となっていたが、減導入により90%以上の減容に成功、さらに残渣の油分は含水率が低く良質なため、有価物として引き取られる事となり、ゼロエミッション達成と、大幅なコスト削減に成功した。

**ゼロエミッション達成！**

**大幅コスト削減！**