



テストNo. 2118



原水 釜残渣 回収水

減容率: 94.25%



釜残渣排出

お客様名 ○社様

業種 食品製品原料加工

導入機種 G 150型(安全増防爆)

導入時期 2014年3月

処理廃液 洗浄用アルコール水溶液再生

処理量 2760L/日(20H/日稼動)

以前は洗浄用アルコール水溶液(35%)使用済液を全量産廃引取処分していたが、減で蒸留、濃度調整をして再生利用を実現。産廃処理コストの大幅削減となった。

大幅コスト削減!