



テストNo. 2196



原水 回収水

分析項目	原水	回収水	除去率
pH	6.3/(18°C)	5.8/(18°C)	—
CODMn (mg/l)	24	1.6	93.33%
BOD ₅ (mg/l)	30	3	90.00%
SS (mg/l)	44	<2.0	—
N-Hex (mg/l)	42	<1.0	—
全リン (mg/l)	0.62	<0.05	—

減容率: 99.35%

お客様名 ○社様

業種 ステンレス製品製造

導入機種 G 250型

導入時期 2014年12月

処理廃液 洗浄工程リンス水

処理量 1000～2000L/日(8H/日稼動)

新設工場の建設にあたり、製品生産過程の洗浄工程から排出されるリンス水の処理に減を採用されました。

通常の排水処理施設と比べ、非常にコンパクトで場所をとらず、管理が楽だと大変喜ばれています。

また、蒸気供給配管にはお客様の自社製品であるステンレスパイプやバルブを採用しています。