



お客様名 C社様

業種 精密機器製造

導入機種 G 300型

導入時期 2019年11月

処理廃液 脱脂廃液、無電解ニッケルめっき廃液

処理量 6600L/日(24H/日稼動)

テストNo. 2664 無電解ニッケルめっき廃液



原水 釜残渣 回収水  
減容率: 87.05%

分析項目	原水	回収水	除去率
pH	5.2/(18°C)	3.2/(18°C)	-
CODMn (mg/L)	19800	57	99.71%
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	9120	1350	85.19%
SS (mg/L)	10	<2.0	99.99%
N-Hex (mg/L)	1.5	1.1	26.66%
電気伝導度 (μS/cm)	47300	290	99.38%
Ni (mg/L)	3060	0.06	99.99%

テストNo. K-0065 脱脂廃液



原水 釜残渣 回収水  
減容率: 96.69%

分析項目	原水	回収水	除去率
pH	12.3/(26°C)	9.6/(26°C)	-
CODMn (mg/L)	2640	17	99.35%
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	1690	24	98.57%
SS (mg/L)	11	<2	99.99%
N-Hex (mg/L)	230	<1	99.99%

該社では、約20年に渡って他社の蒸発濃縮装置を使用していたが、老朽化のため設備更新を検討。従来の装置及び他社製品と比較してコンパクトで省エネルギーであることが認められ、ご採用いただいた。