



お客様名 Y社様

業種 表面処理剤製造

導入機種 G 50型

導入時期 2019年11月

処理廃液 めっき工程リンス廃液

処理量 1000L/日(24H/日稼動)

新設めっきラインを増設するにあたり、週に一度更新するリンス槽廃液の処分コストが問題となり、V-CyCle Gでの減容を検討。結果、約90%の減容を達成した。

テストNo. K-0065



原水 釜残渣 回収水

減容率: 90.03%

分析項目	原水	回収水	除去率
pH	8.4/(26°C)	10.1/(26°C)	-
CODMn (mg/L)	5210	26	99.50%
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	1810	52	97.12%
SS (mg/L)	<2	<2	-
N-Hex (mg/L)	<1	<1	-
電気伝導度 (μS/cm)	25900	280	98.91%
Ni (mg/L)	990	0.01	99.99%

大幅コスト削減！