

Fine

Take-FINE

Zero Emission



IPA Reprocessor

IPA再生装置

低濃度アルコールも可能
アルコールと水の分離・脱水に威力を発揮。

使用済みIPAを純度99%以上に精製
ゼオライト分離膜を用いての分子孔により
水分のみを物理的に分離します。

低ランニングコストで脱水
溶剤脱水における共沸蒸留に比べ、
電力消費量を削減。
CO2発生量も削減いたします。

廃溶剤をリサイクル
「蒸留装置」との組み合わせにより
低濃度・不純物混入廃液も
高度に精製いたします。

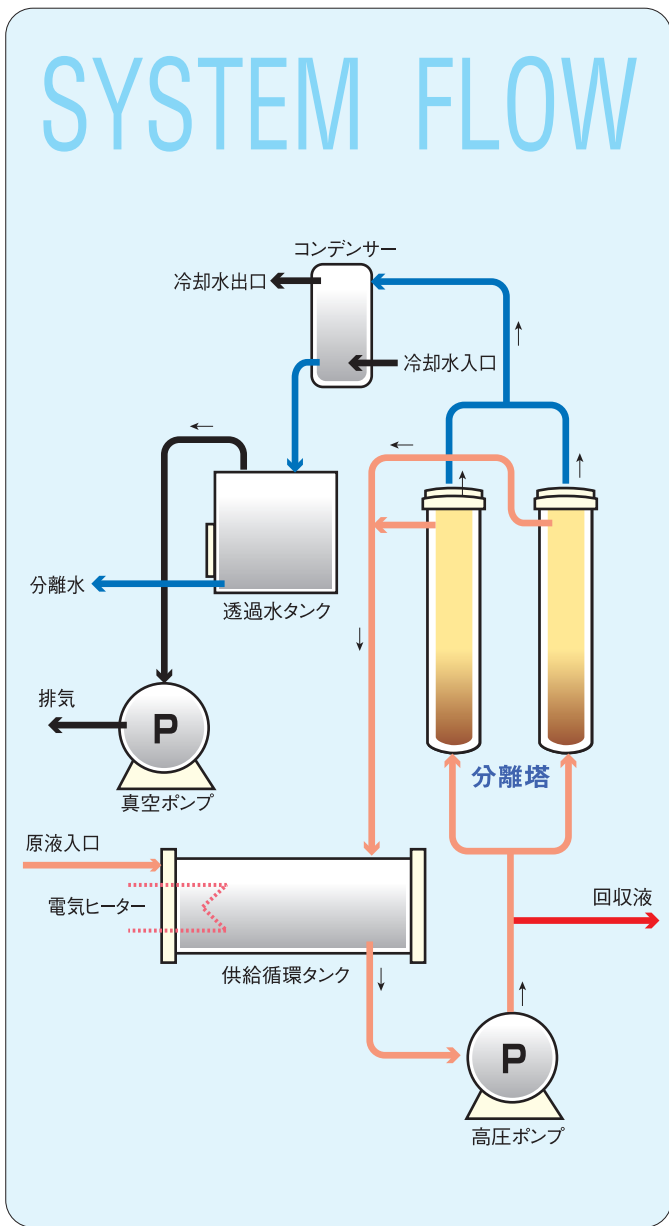
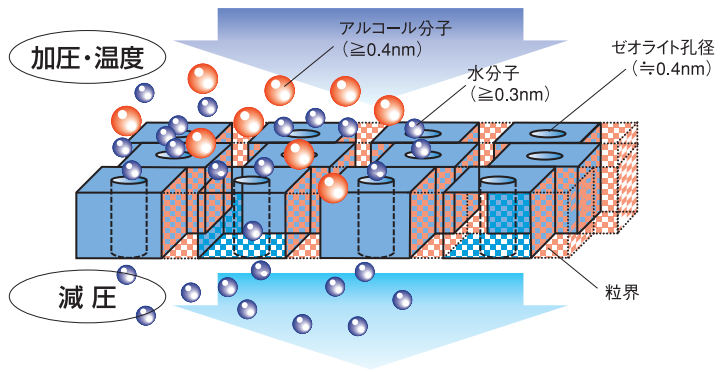
可能処理溶剤
エタノール、IPA、NMP、MEK、酢酸エチル、THF etc.



Take-FINE IPA再生装置

耐久性の高い
セラミック製の分離膜を
用いて脱水。

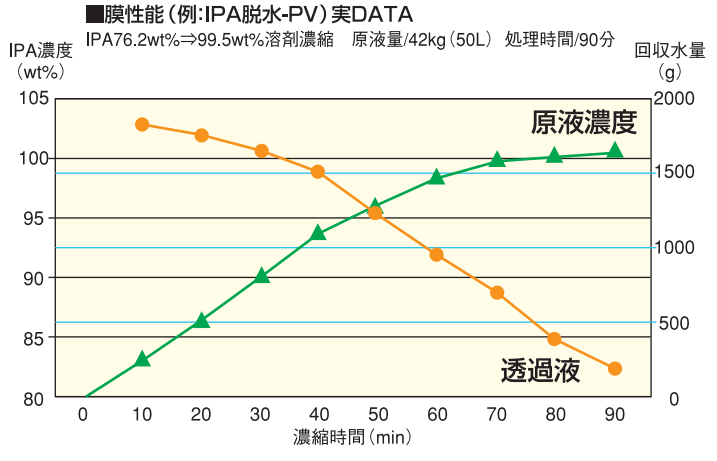
[ゼオライト分離膜の分離メカニズム]



[IPA濃縮例]

99wt%以上の濃縮が可能

濃縮時間によるIPA濃度と透過液量の変化



仕様

名称	Take-FINE
処理液	アルコール系 etc.
電源	3相200V 50,60Hz
消費電力	11Kwh
冷却水接続口	入口25A 出口25A 30L/min以上 5℃以下 0.2MPa以上
廃液入口	入口15A
回収液	出口15A
工ア一	0.4MPa以上
処理能力	※MAX25L/hr (アルコール濃度により変わります)
外形寸法	1,000×1,500×高さ1,900mm ※大型装置も設計製作致します
製品重量	約1,000Kg

※製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがあります。